



## LOGISTIQUE AU BLOC OPÉRATOIRE : L'optimisation des ressources pour la performance avec CERCLH

L'expérience CERCLH nous a prouvé qu'assurer la qualité et la sécurité des soins aux patients dépend grandement du bon fonctionnement de l'approvisionnement des boîtes de stérilisations, dispositifs médicaux stériles ou non stériles, médicaments et toutes les fournitures hôtelières, dans les blocs opératoires

Une gestion efficace des ressources améliore la performance des blocs opératoires et assure une meilleure prise en charge des patients.

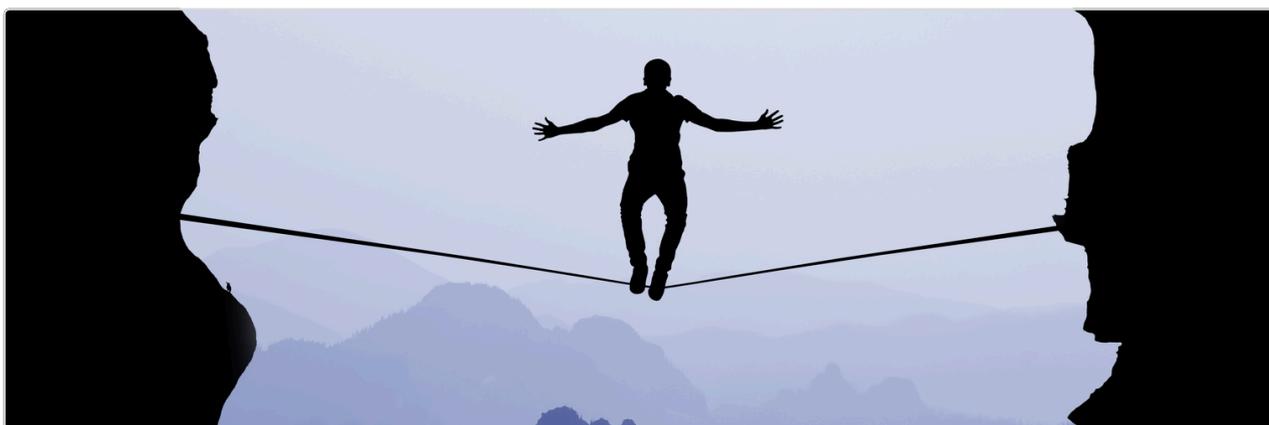
### Une chaîne logistique complexe

La pluralité des missions conduites par l'équipe CERCLH, permet d'appréhender la logistique au bloc opératoire qui est caractérisée par une grande variété de flux, un nombre important d'articles à gérer, une traçabilité exigeante et une multiplicité des acteurs dans des temporalités différentes.

L'instrumentation re stérilisable, les dispositifs médicaux stériles, implantables ou non, les médicaments et les déchets représentent les flux les plus importants.

Cette complexité nécessite une organisation rigoureuse et des processus bien définis pour éviter et/ou limiter les dysfonctionnements.





## Les défis à relever en logistique des blocs opératoires

Les difficultés liées à la gestion logistique des blocs opératoires peuvent être attribuées à plusieurs facteurs :

- Sous-effectif ou absentéisme des ressources dédiées,
- Absence de processus formalisés et sécurisés,
- Gestion des stocks “hors-sol”, déconnectée de l'activité du bloc opératoire,
- Manque d'outils modernes permettant l'informatisation ou l'automatisation de la chaîne logistique.

De l'avis des experts CERCLH, il est essentiel de renforcer de manière pérenne l'organisation en mettant en place un plan de sécurisation et éventuellement de modernisation de la chaîne logistique, y compris de gestion de l'aléa.

## Les axes d'amélioration

La démarche passe immanquablement par un diagnostic organisationnel des flux logistiques, avant de proposer des pistes d'amélioration et de consolider un plan d'action travaillé avec l'ensemble des parties prenantes.

Les axes d'amélioration intègrent au minimum les sujets suivants :

### OPTIMISATION DES FLUX LOGISTIQUES

- Planification en lien avec la programmation opératoire
- Coordination entre les services

### GESTION DES STOCKS

- Planification rigoureuse des besoins en fournitures
- Surveillance constante des niveaux de stocks

### RÔLE DES AGENTS LOGISTIQUES

- Sécurisation du suivi des commandes
- Réception et rangement

### AMÉLIORATION CONTINUE

- Mise en place de processus d'amélioration continue
- Actions opérationnelles et formations

# SÉCURISER L'APPROVISIONNEMENT DU BLOC OPÉRATOIRE



L'optimisation de la logistique au bloc opératoire est un levier essentiel pour améliorer la performance de ce secteur interventionnel et garantir une prise en charge optimale des patients.

Nous offrons un accompagnement personnalisé.  
A cet égard, l'expertise de notre cabinet de conseil spécialisé peut être inestimable pour plusieurs raisons comme :

- **Conduire** l'Analyse organisationnelle
- **Améliorer** l'Efficiency du bloc opératoire
- **Analyser** la Chaîne de Valeur
- **Cibler** les Actions prioritaires
- **Optimiser** la Gestion des Ressources
- **Évaluer** les Besoins technologiques
- **Accompagner** la Transformation digitale
- **Piloter** la Conduite du Changement
- **Assurer** la Conformité et la Sécurité
- **Faire Évoluer** les Organisations
- **Optimiser** les Parcours patients
- **Standardiser** les Processus



## Pour conclure

Repenser en profondeur les pratiques et les modes d'organisation, c'est mettre à votre disposition une véritable expertise en gestion de projet.

Et en conduite du changement !

## Pour en savoir plus



Visitez notre site web à l'adresse  
<https://cerclh.com>



Contactez nous  
[marketing@cerclh.com](mailto:marketing@cerclh.com)